

NORME NFT 58-000 Tolérances applicables aux pièces moulées en plastique			
Cotes en mm	Classe de tolérance		
	Normale	Réduite	De précision
$< a \leq 1$	$\pm 0,13$	$\pm 0,08$	$\pm 0,06$
$1 < a \leq 3$	$\pm 0,15$	$\pm 0,09$	$\pm 0,07$
$3 < a \leq 6$	$\pm 0,17$	$\pm 0,10$	$\pm 0,08$
$6 < a \leq 10$	$\pm 0,20$	$\pm 0,11$	$\pm 0,09$
$10 < a \leq 15$	$\pm 0,22$	$\pm 0,13$	$\pm 0,10$
$15 < a \leq 22$	$\pm 0,25$	$\pm 0,15$	$\pm 0,11$
$22 < a \leq 30$	$\pm 0,28$	$\pm 0,17$	$\pm 0,13$
$30 < a \leq 40$	$\pm 0,32$	$\pm 0,20$	$\pm 0,15$
$40 < a \leq 53$	$\pm 0,37$	$\pm 0,24$	$\pm 0,17$
$53 < a \leq 70$	$\pm 0,44$	$\pm 0,28$	$\pm 0,20$
$70 < a \leq 90$	$\pm 0,50$	$\pm 0,34$	$\pm 0,24$
$90 < a \leq 115$	$\pm 0,60$	$\pm 0,41$	$\pm 0,29$
$115 < a \leq 150$	$\pm 0,75$	$\pm 0,50$	$\pm 0,35$
$150 < a \leq 200$	$\pm 0,95$	$\pm 0,65$	$\pm 0,45$
$200 < a \leq 250$	$\pm 1,20$	$\pm 0,80$	$\pm 0,55$
$250 < a \leq 315$	$\pm 1,40$	$\pm 0,95$	$\pm 0,66$
$315 < a \leq 400$	$\pm 1,80$	$\pm 1,20$	$\pm 0,82$
$400 < a \leq 500$	$\pm 2,20$	$\pm 1,50$	$\pm 1,00$
$500 < a \leq 630$	$\pm 2,80$	$\pm 1,90$	$\pm 1,20$
$630 < a \leq 800$	$\pm 3,50$	$\pm 2,40$	$\pm 1,50$
$800 < a \leq 1\ 000$	$\pm 4,40$	$\pm 2,90$	$\pm 1,90$
$1\ 000 < a \leq 1\ 300$	$\pm 5,50$	$\pm 3,60$	$\pm 2,40$
$1\ 300 < a \leq 1\ 600$	$\pm 7,00$	$\pm 4,40$	$\pm 3,10$
$1\ 600 < a \leq 2\ 000$	$\pm 9,80$	$\pm 5,40$	$\pm 3,90$