



ÉTUDES PRODUITS
INGÉNIERIE

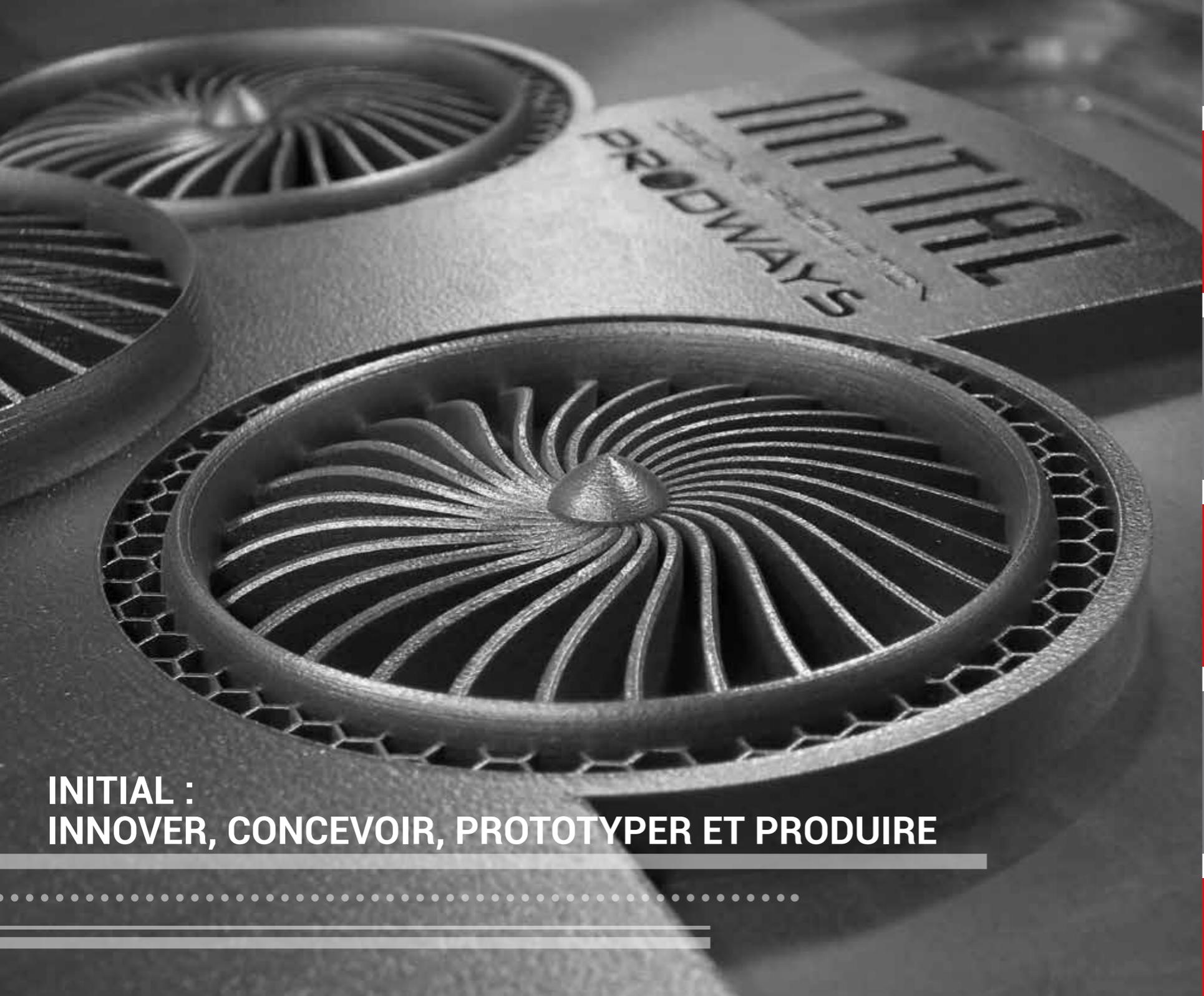
SCAN-3D
CONTRÔLE

FABRICATION ADDITIVE
PLASTIQUE

IMPRESSION 3D

FABRICATION ADDITIVE
MÉTALLIQUE

OUTILLAGE / INJECTION
THERMOPLASTIQUE



**INITIAL :
INNOVER, CONCEVOIR, PROTOTYPER ET PRODUIRE**

INITIAL
DESIGN & PRODUCTION
PRODWAYS

Leader en France pour la conception de produits et la production de pièces en Impression 3D, Fabrication Additive et Injection Thermoplastique.

Notre expertise dans la mise en œuvre de ces technologies de pointe s'appuie sur 28 ans d'expérience. Nous proposons une très grande variété de matériaux transformés sur nos sites de production.

Vous pouvez compter sur notre équipe de 100 professionnels pour vous apporter un conseil personnalisé.

Résolument orientés haute technologie, nous sommes en permanence à la recherche des solutions les plus pertinentes en fonction de vos besoins.

INITIAL a rejoint en Mars 2015 Prodways Group, filiale du Groupe Gorgé.

ISO 9001
EN 9100
BUREAU VERITAS
Certification



ETUDES PRODUITS INGENIERIE

Depuis sa création en 1991, le Bureau d'Études INITIAL est devenu une référence en matière de développement produit.

DOMAINES D'EXPERTISE

- Création & Recherche de concept
- Design
- Développement CAO
- Simulation numérique (FEA)

CERTIFICATIONS

- ISO 9001
- EN 9100
- Agréments CIR et CII

BUREAU D'ETUDES

Notre équipe d'ingénieurs et projeteurs dispose d'une grande expertise en conception de produits allié à une démarche innovante.

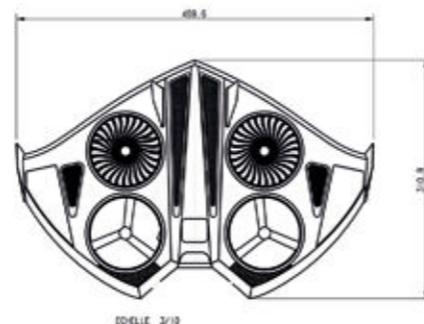
De votre cahier des charges à l'industrialisation, nous prenons en charge la conception et le prototypage de votre projet.

Plus de 16.000 heures consacrées à la créativité, à l'innovation, au développement et au dimensionnement de pièce.

150/An

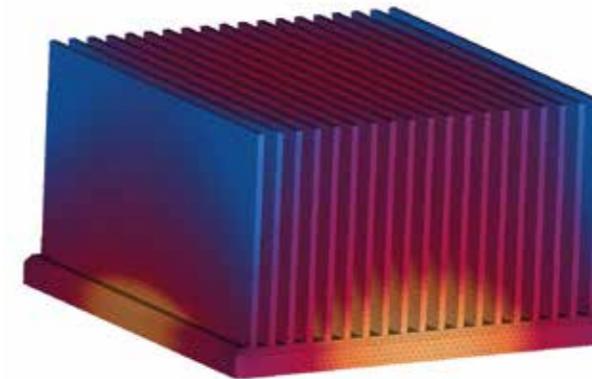
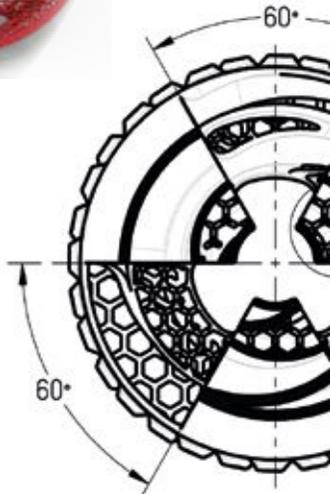
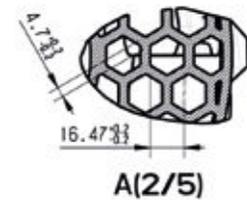
PRODUITS DÉVELOPPÉS

Notre capacité de production interne vous assure des prototypes de qualité pour vos maquettes de validation de concepts.



UN SAVOIR FAIRE MULTISECTORIEL

Notre expérience permet d'intégrer vos contraintes esthétiques, économiques, marketing et techniques.

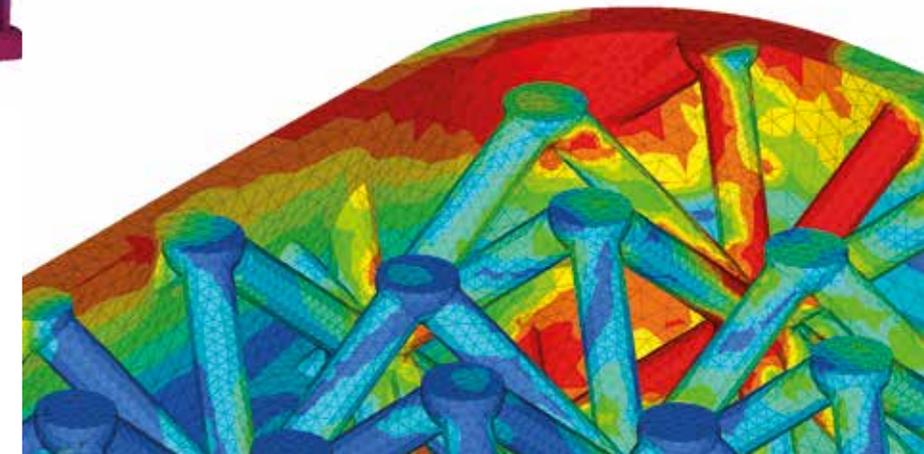


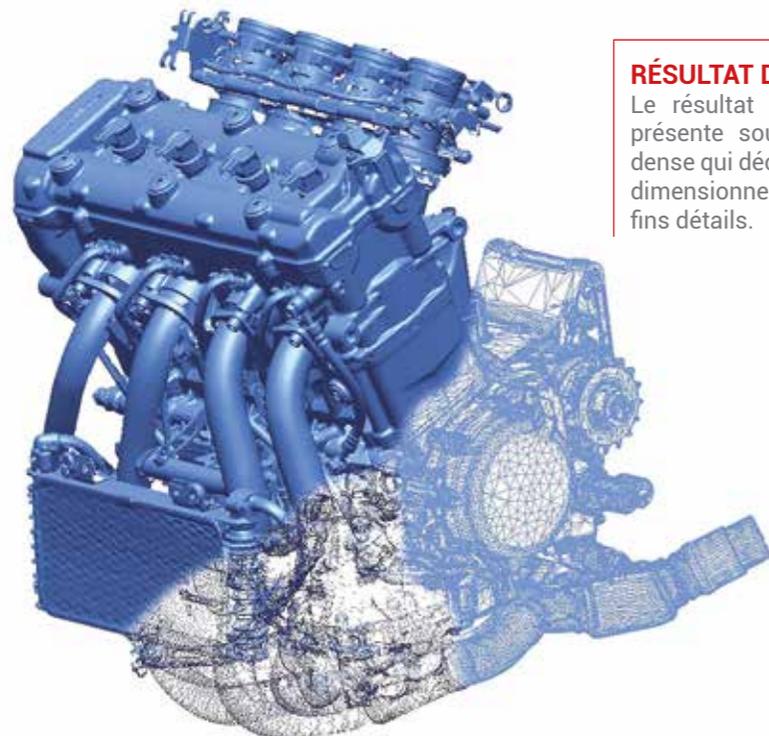
SIMULATION THERMIQUE

Anticipez sur les échange de chaleur au sein d'une pièce et/ou avec l'environnement extérieur grâce à la simulation thermique.

SIMULATION NUMÉRIQUE (FEA)

Nous vous apportons notre compétence de calcul soit sur un projet que vous avez conçu soit en l'intégrant directement dans l'étude que vous nous confiez.





Amalgame de vues : ombrée, facétisée et nuages de points.

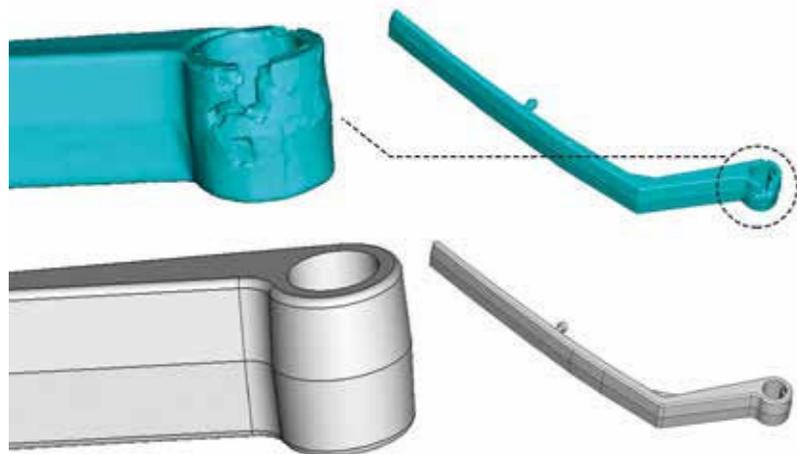
RÉSULTAT DE LA NUMÉRISATION

Le résultat de l'opération de numérisation se présente sous la forme d'un nuage de points dense qui décrit parfaitement l'objet tant au niveau dimensionnel global que pour la définition des plus fins détails.



ANALYSEZ, VÉRIFIEZ ET VALIDEZ VOS PIÈCES

Suite à l'acquisition de la géométrie par scan 3D, nous effectuons un contrôle exhaustif de la pièce.



REVERSE ENGINEERING

Composants usés ou cassés pour lesquels il n'y a plus aucune source d'approvisionnement.

©INITIAL

SCAN 3D & CONTRÔLE REVERSE ENGINEERING

Nous capturons la géométrie de vos pièces, grâce à notre système sans contact, et la transformons en fichiers 3D.

LES APPLICATIONS DU SCAN 3D

- Numérisation en 3D d'objets de toutes dimensions, couleurs, textures.
- Archive, modification de la pièce, changement d'échelle, de taille.
- Fabrication par Impression 3D.
- Reverse Engineering.
- Contrôle 3D.



©INITIAL

REVERSE ENGINEERING

Vous possédez un objet mais vous n'avez pas de fichier 3D ? Après une étape de scan 3D, obtenez un fichier qui correspond parfaitement à vos besoins. Passez du réel à la C.A.O.

CONTRÔLE 3D

Grâce aux différents moyens de contrôle, analysez, vérifiez et validez vos pièces.

Par comparaison théorique/réel avec une pièce de référence.

Par métrologie, idéal pour contrôler des lots.

Par tomographie pour visualiser l'invisible et la structure interne d'une pièce, même de très petite dimension.

Projets «hors-normes» : Scan de véhicules complets (véhicules anciens, minibus, voitures de course).



FABRICATION ADDITIVE PLASTIQUE

Le savoir faire d'Initial en fabrication additive plastique est unique en Europe. Notre expertise s'appuie sur une grande variété de technologies et de matériaux au service de vos produits.

SAVOIR FAIRE

L'innovation est au service de vos produits et nous sommes en permanence à la recherche des solutions les plus pertinentes en fonction de vos besoins.

NOTRE PARC MACHINES ET NOTRE CAPACITÉ DE PRODUCTION PERMETTENT UNE GRANDE RAPIDITÉ D'EXÉCUTION.

40 machines

DE HAUTE TECHNOLOGIE

APPLICATIONS

Nous fabriquons toutes vos pièces :

- Maquette
- Prototype
- Pré-série
- Série

TECHNOLOGIES

- Frittage de poudre SLS®
- Stéréolithographie SLA®
- Polyjet Multi-matériaux
- Dépose de Fil FDM®
- Duplication sous vide

Notre équipe vous conseille et vous guide dans le choix de la technologie la plus adaptée à votre projet.

IMPRESSION 3D

POLYJET® MULTIMATERIAUX

Une technologie idéale pour valider les conceptions multimatières, faire un choix de dureté, ou gagner un temps précieux sur la mise au point de vos produits.

ATOUTS

Grâce à ce procédé de fabrication additive vous pouvez désormais valider en quelques jours vos pièces surmoulées avant lancement des moules série.

Vous avez ainsi la possibilité de réaliser des pièces prototypes en matière souple directement, sans passer par un moule silicone, pour réduire les coûts et les délais.

APPLICATIONS

- Souples ou bimatières.
- Bicolores, blanches, noires ou en nuances de gris.
- Joints d'étanchéité, soufflets, amortisseurs, semelles de chaussures, pièces surmoulées...

7100
PIÈCES PRODUITES
EN 2018



Vos pièces multimatières sont réalisées grâce à des têtes d'impressions multijets alimentées par des cartouches de matériaux différents.

Matériaux mixtes souples et rigides sur la même pièce.



MATÉRIAUX MIXTES SOUPLES ET RIGIDES SUR LA MÊME PIÈCE

Matières blanche et grise rigides.
Matière noire souple entre 27 et 95 ShA.



PIÈCES MULTIMATIÈRES

Possibilité de réaliser en monobloc des pièces multimatières ou des assemblages, non réalisables par d'autres procédés.

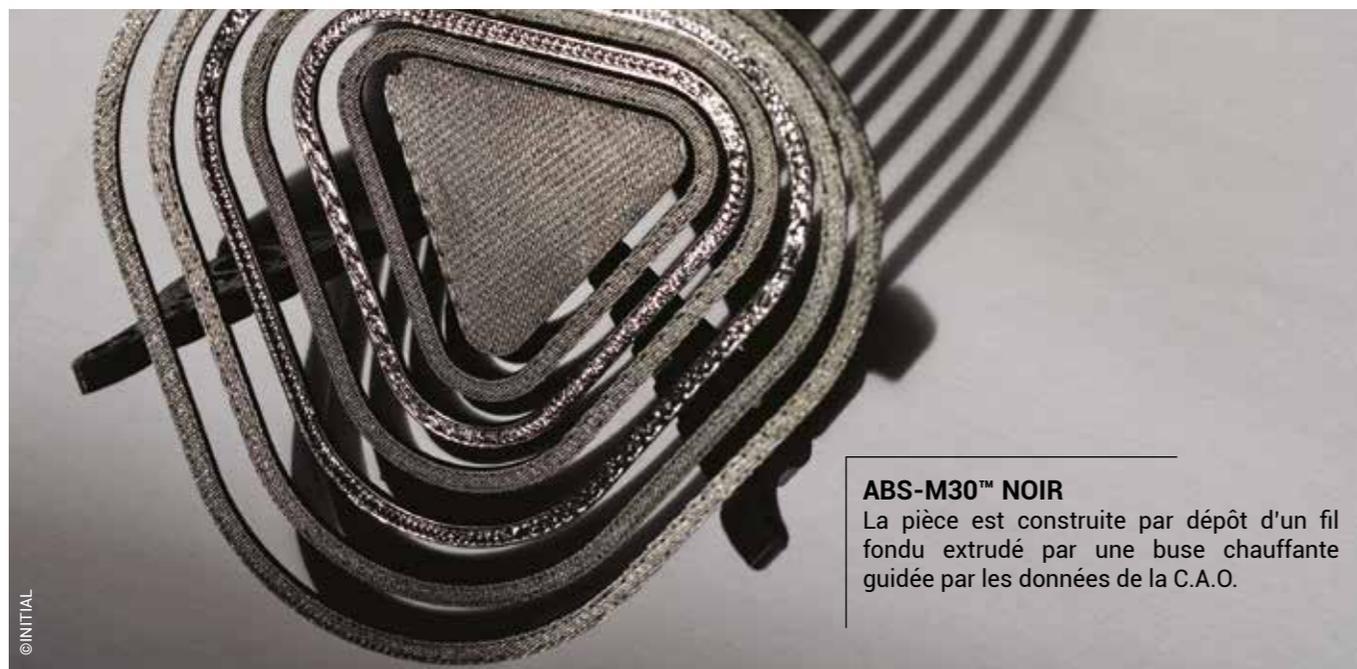




ULTEM® 9085
Certifications UL 94 / V-0
Résistance à la chaleur.



ABS-M30™ NOIR
Pièces sur la plateforme de fabrication.



ABS-M30™ NOIR
La pièce est construite par dépôt d'un fil fondu extrudé par une buse chauffante guidée par les données de la C.A.O.

©INITIAL

IMPRESSION 3D DEPOSE DE FIL FDM®

Cette technologie est idéale pour vos grandes pièces à surfaces tendues, qui peuvent être utilisées pour validations fonctionnelles ou production de pièces série pour les industries ferroviaire ou aéronautique.

ATOUTS

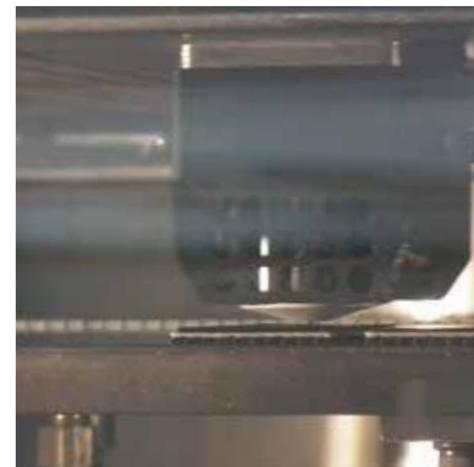
La dépose de fil ou FDM® (Fused Deposition Modelling) produit des pièces de bonne stabilité géométrique pouvant aisément être apprêtées, peintes ou métallisées.

Notre plateforme de production grand format vous permet d'obtenir des pièces sans collage.

APPLICATIONS

- Tester vos prototypes.
- Fabriquer des pièces durables et de grande stabilité.
- Bonne matière : ABS, PC, Ultem®.

Concevoir différemment, produire autrement et prendre de l'avance sur la concurrence.



Utilisée surtout pour les pièces de grandes dimensions présentant peu de détails, la dépose de fil de polymère permet la reconstitution, en couches successives, d'un modèle 3D à partir d'un fichier STL.

FABRICATION ADDITIVE STEREOLITHOGRAPHIE SLA®

La stéréolithographie ou SLA® est un procédé d'impression 3D qui permet d'obtenir des modèles précis, comportant des détails fins et avec un aspect de surface lisse.

TECHNOLOGIE

La stéréolithographie permet la fabrication de prototypes précis et de formes complexes à partir de résines photosensibles.

APPLICATIONS

- Validation d'un design.
- Tests d'ergonomie.
- Présentations marketing.
- Maîtres-modèles pour la duplication par coulée sous vide.
- Maquette pour soufflerie.



PROCÉDÉ PAR LASER OU DLP :
Le modèle est reconstitué par couches successives de résine époxy photosensible, sous l'action d'un laser ultraviolet.

32 800
PIÈCES PRODUITES EN 2018

RÉSINES USP CLASS VI

Pour vos applications médicales, nous mettons en oeuvre une procédure de nettoyage spécifique permettant d'assurer des pièces USP Class VI sur les matériaux suivants : Watershed® 11122 XC, 18420 Protogen™ et Accura® Clearvue™.

RÉSINES

Notre gamme de résines, de couleur grise, beige ou blanche, offre des pièces présentant un bon état de surface et une bonne précision.



FABRICATION

Expertise dans la mise en place des supports pour assurer la fabrication des pièces.



PIÈCES TRANSPARENTES

Nos résines translucides peuvent bénéficier d'une finition «poli-vernis» et devenir transparentes.





PIÈCES EN TPU 70-A

L'avantage majeur que présente cette technologie est le fait qu'elle ne nécessite pas de supports de fabrication, laissant libre cours à votre créativité.

FABRICATION ADDITIVE FRITTAGE DE POUDRE SLS®

Une expérience de plus de 25 ans dans le frittage de poudre associée à des équipements à la pointe de la technologie nous permettent de vous aider à exploiter au mieux les atouts de cette technologie.

NOS ATOUTS

Étendue de notre parc machines.

Variété des poudres :

- Polyamide naturel.
- Polyamide chargé.
- TPU souple.
- Biomédical.
- Auto-extinguible.

Grande productivité.

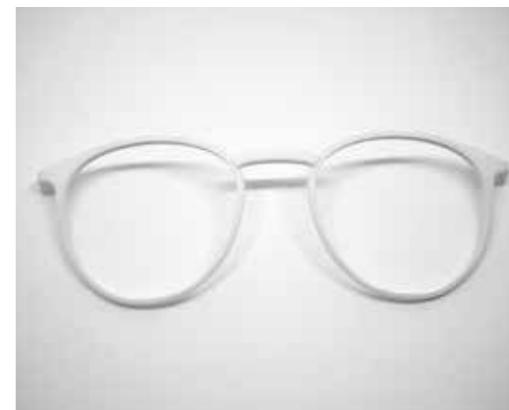
Optimisation des coûts et des délais.

Souplesse de fonctionnement grâce à la possibilité de créer un process particulier sur demande.

CERTIFICATIONS

ISO 9001

EN 9100



221 000
PIÈCES PRODUITES EN 2018

Les prototypes obtenus offrent d'excellentes caractéristiques mécaniques et thermiques. Cette technologie est idéale pour vos validations fonctionnelles ou d'assemblage.

Cette technologie offre une alternative pour la production de pièces de série innovantes et tirant profit de la fabrication additive grâce à une liberté totale de conception (pièces imbriquées, personnalisation, pièces complexes...).

DUPLICATION SOUS VIDE

La duplication sous vide permet la reproduction fidèle d'un modèle à l'aide d'un moule en silicone. Grâce à cette technologie vous obtenez rapidement des petites séries de pièces fonctionnelles à des prix très compétitifs.

APPLICATIONS

- Prototypes pour validation mécanique, thermique ou esthétique.
- Préséries pour tester le marché auprès de vos clients.
- Petites séries pour la commercialisation.
- Surmoulage d'inserts.

MATIÈRES

Le choix des matières est large et offre ainsi plus de possibilités :

polyuréthanes rigides, teintés masse, transparents, élastomères, silicones, matières certifiées ROHS, UL94 V0, USP Class VI ...

3 PÔLES D'EXPERTISE

Moule : Expérience et technicité sur des moules même complexes.

Coulée sous vide : Géométries délicates à sortir, positionnement d'inserts requérant une haute précision.

Atelier de post-process : Ajustage/montage, finition technique et esthétique.

Nous travaillons avec des résines techniques (certifications aéronautiques et médicales) toujours avec le souci d'approcher au mieux les caractéristiques de vos produits série.



15 à 30 pièces
PAR MOULE SELON LA
MATIÈRE



MATIÈRES

Nous vous offrons un large choix de matière qui vient compléter les possibilités de l'Impression 3D : polyuréthanes rigides, teintés masse, transparents, élastomères, silicones...

PEINTURE & COLORATION

ATELIER DE FINITIONS

Nous maîtrisons en interne différentes technologies de finitions pour vos maquettes et vos pièces série.

NOTRE EXPERTISE

Nos peintres qualifiés mettent en œuvre des produits haut de gamme vous assurant des finitions de qualité. Nos ateliers dédiés sont entièrement équipés avec système d'aspiration.

Nous vous proposons un traitement métallique spécifique sur vos pièces d'impression 3D.

APPLICATIONS

- Pièces d'aspect pour présentation marketing.
- Pièces mécaniquement plus résistantes.
- Blindage électromagnétique.
- Pièces de production.
- Finition artistique, galvanoplastie.
- Vernis étanche, imprégnation.
- Sérigraphie sur demande.

Métallisation possible et différents rendus au choix :

Les polis brillants : nickel, nickel brossé pour un aspect acier inox, cuivre.

Les mats : cuivre artistique ou technique, nickel ou nickel noir technique.



Notre équipement, signé DyeMansion, vous propose une finition parfaite avec la coloration. Ce procédé permet de teinter vos pièces directement avec la couleur de votre choix. **Un catalogue de 16 teintes standards et 180 teintes RAL pour donner de la couleur à vos projets.**



VOUS POUVEZ CHOISIR VOS COULEURS ET L'ASPECT DE SURFACE

Satiné, brillant, lisse, grain fin, grain moyen, vernis soft etc... Les peintures métallisées sont également possibles (toutes teintes carrosseries automobile et moto).



CONCEVOIR DIFFÉREMENT,
PRODUIRE AUTREMENT ET PRENDRE
DE L'AVANCE SUR LA CONCURRENCE.



©INITIAL

FABRICATION ADDITIVE METALLIQUE

Notre parc machines vous offre une capacité de production parmi les plus importantes d'Europe, au service de la fabrication unitaire ou de série, de pièces complexes ou d'empreintes de moules.

EXPERTISE

Un savoir faire technologique unique, qui s'appuie sur 15 ans d'expérience, pour répondre à vos objectifs.

Notre expertise dans ce domaine est déterminante dans les secteurs de l'Aéronautique, du Médical ou encore de l'Automobile.

MATERIAUX

- Acier Maraging
- Aciers Inox
- Chrome/Cobalt
- Inconel
- Aluminium
- Titane
- Hastalloy X

PARC MACHINES

- Fusion métal DMLS®
- 2 machines EOS® M270
 - 1 machine EOS® M270 Xtended
 - 2 machines EOS® M280
 - 2 machines EOS® M290
 - 1 machine EOS® M400-4
- Fusion Métal EBM®
- 1 machine ARCAM Q20

Parc machines DE HAUTE TECHNOLOGIE

Idéale pour la fabrication unitaire ou série de pièces complexes, la fusion métal constitue un avantage décisif pour permettre de conquérir de nouveaux marchés.

STRUCTURE LATTICE

Possibilité de créer des pièces avec une complexité externe et interne.



LASER EN ACTION

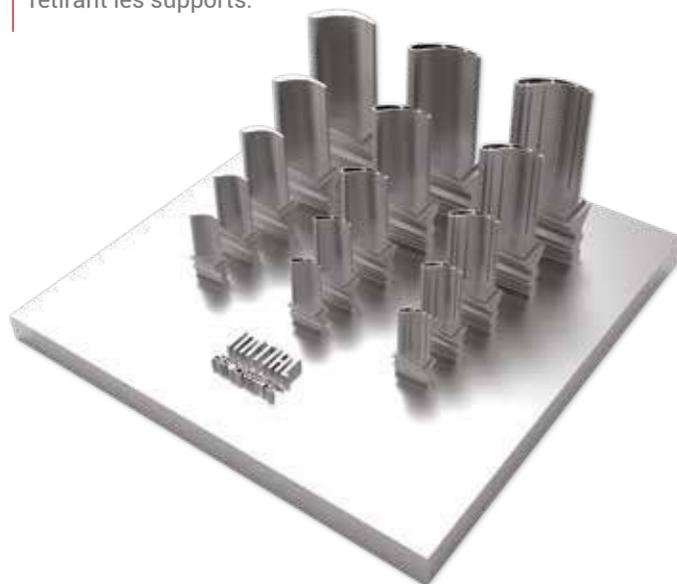
Directement à partir de fichiers 3D nous reproduisons votre modèle par empilement de couches de poudre métallique fusionnées sous l'action d'un laser.



Pascal Guittet pour l'Usine Nouvelle - © INITIAL

AUBES DE TURBINE

Exemple d'une plaque avec des pièces en titane. La reprise d'usinage permettra de séparer chaque pièce de la plaque en retirant les supports.



MATÉRIAUX

Notre parc machines conséquent met en œuvre 9 systèmes de production et vous propose de nombreuses poudres.

FUSION MÉTAL

DMLS® - EBM

Pour la production de vos pièces en métal, Initial met en œuvre deux technologies de Fusion Métal : le laser (DMLS®) et le faisceau d'électrons (EBM).

NOTRE EXPERTISE

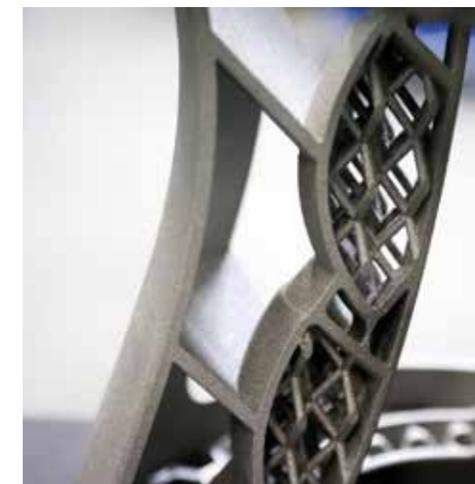
Un savoir faire technologique unique, qui s'appuie sur 15 ans d'expérience, pour répondre à vos objectifs : réduire le time-to-market, ajouter des fonctionnalités ou encore alléger la structure d'une pièce.

CERTIFICATIONS

ISO 9001
EN 9100

UTILISATION

- Validation de formes avant production en série.
- Validation de procédé.
- Tests métallurgiques.
- Production à l'unité, «sur-mesure».
- Choix d'alliages haute performance à la mise en œuvre technique.



Pascal Guittet pour l'Usine Nouvelle - © INITIAL

Notre parc machines vous offre une capacité de production parmi les plus importantes d'Europe au service de la fabrication unitaire ou de série, de pièces complexes ou d'empreintes de moules.

Une solution technologique idéale pour vos pièces métalliques complexes : gain de poids et mise en œuvre de matériaux haute performance.

ENVISAGEZ DES GÉOMÉTRIES COMPLEXES ET NON RÉALISABLES
À L'AIDE DE MOYENS TRADITIONNELS.



OPTIMISATION

Vos pièces peuvent bénéficier d'une optimisation de forme ou topologique en fonction de vos contraintes pour un allègement de matière ou la création d'un nouveau design.

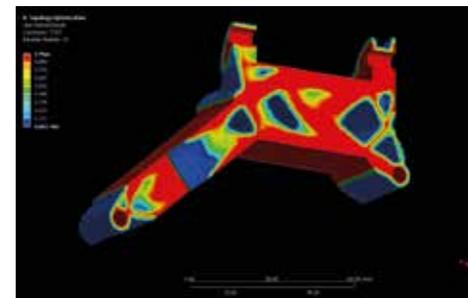


OPTIMISATION TOPOLOGIQUE DE PIÈCES

Grâce à nos compétences et notre savoir faire nous maîtrisons l'ensemble des étapes du processus d'optimisation, jusqu'à la réalisation du modèle physique.

PRINCIPE

L'optimisation topologique est une technique avant-gardiste qui permet de ne laisser que la matière strictement nécessaire, tout en respectant les contraintes de charge et de résistance.



Nous vous proposons des géométries optimales au plus juste de vos contraintes de fonctionnement.



L'optimisation topologique apporte simultanément un gain de robustesse, conformément au cahier des charges, et un gain de performance grâce à une réduction de masse de 30% à 50%.

Notre Bureau d'Études s'appuie désormais sur la plateforme ANSYS® et vous offre la plus large sélection de technologies de pointe du secteur. Un équipement dédié à la réalisation de vos simulations numérique (FEA) et à l'optimisation topologique de vos pièces.

L'algorithme d'optimisation vise à minimiser l'énergie de déformation tout en respectant une ou plusieurs contraintes. Nous obtenons ainsi le meilleur compromis entre la masse et la résistance de l'objet.

POST-TRAITEMENT

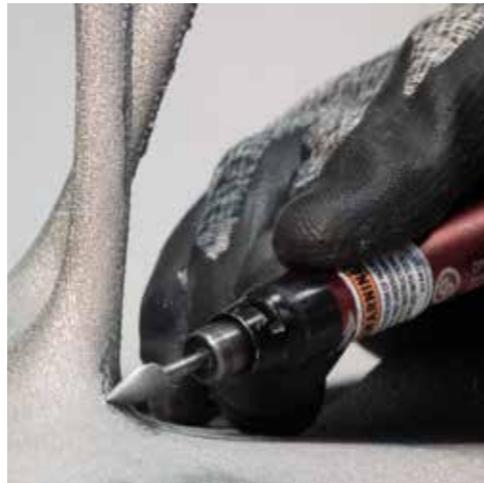
ATELIER DE FINITIONS

À partir de votre cahier des charges, nous pouvons réaliser toutes les opérations de post-traitement dans notre atelier de mécanique.

NOTRE ATELIER

Pour répondre aux besoins de post-traitement, nous avons équipé un atelier dédié :

- À la reprise des supports : machine de découpe fils, CNC 3 et 5 axes...
- Au traitement thermique (TTH) : fours, étuves.
- Aux finitions : matériel de polissage.



NOS EXPERTISES

- Retrait des pièces de la plaque : sciage, découpe fil.
- Usinage des pièces.
- Microbillage.
- Finition brossée ou polie.
- Taraudage et alésage.

POST-TRAITEMENT

Après l'élimination d'éventuels supports, la pièce peut être soit laissée « brute » soit être polie afin de lui donner un aspect brillant et net.

Les pièces réalisées par fusion métal peuvent être usinées ou encore assemblées par soudage.



5 AXES

Grâce à l'usinage 5 axes, la pièce travaillée peut être usinée sur 3 dimensions en une seule opération.



ATELIER MÉCANIQUE

Réactivité sur la mise au point du moule et de la pièce grâce à notre atelier mécanique attendant aux presses à injecter.

OUTILLAGE & INJECTION THERMOPLASTIQUE

Nous nous appuyons sur une expérience de plus de 20 ans dans le domaine de l'injection thermoplastique et vous proposons des solutions adaptées à la production de vos pièces bonne matière ou série.

EXPERTISE

Notre pôle est complet :

- Bureau d'études outillages intégré.
- Atelier mécanique.
- Atelier injection.
- Service contrôle qualité.

CERTIFICATIONS

ISO 9001
EN 9100

NOS TECHNOLOGIES D'OUTILLAGES

- 3D Molding
- Moule Rapide
- Moule Prototype
- Moule Série

Pour chaque dossier, vous êtes en contact avec un chef de projet qui sera votre interlocuteur privilégié.

APPLICATIONS

- Pièces prototypes à réaliser en bonne matière.
- Essais matière.
- Petite série de pièces.
- Validation ou optimisation du process d'injection avant la réalisation du moule de production.



UNE LARGE GAMME DE THERMOPLASTIQUES TECHNIQUES

- PA chargé et non chargé.
- PBT chargé et non chargé.
- POM chargé et non chargé.
- PEEK, PEI, PESU, PPA, PPS.
- PP chargé et non chargé.
- PEHD et PEBD.
- ABS, ABS/PC, PC.
- PMMA, SEBS, TPE, TPU.

**UNE ALTERNATIVE INNOVANTE QUI RÉPOND
AUX BESOINS DES INDUSTRIELS**

Urgence de disposer des pièces.
Choisir un concept, une solution.
Besoin de la matière définitive.
Pas de solution avec la fabrication additive.

3D
Molding®

**NOUS FABRIQUONS LE MOULE EN IMPRESSION 3D PUIS LES PIÈCES BONNE MATIÈRE
SONT ENSUITE DIRECTEMENT INJECTÉES.**

LE 3D MOLDING ET L'INDUSTRIE COSMÉTIQUE

Initial et l'Oréal®, une collaboration au service de l'innovation.



© L'OREAL® - INITIAL



PIÈCES INJECTÉES BONNE MATIÈRE

Pièces injectées en SEBS 60 ShA grâce à la technologie 3D Molding.

© FERMOB® - INITIAL

3D MOLDING

UNE SOLUTION UNIQUE

Accélérez la production de vos pièces injectées bonne matière grâce à la fabrication additive. Le couple machine/matière repose sur l'alliance de la technologie brevetée MOVINGLight® et de la résine PLASTCure Rigid 10500 de Prodways Group.

EXPERTISE

Durant la phase de développement de vos pièces, bénéficiez de prototypes bonne matière en quelques jours pour :

- Valider un concept ou une faisabilité.
- Vérifier un ajustement et des fonctionnalités.
- Tester des premières solutions auprès d'utilisateurs.
- Réaliser des essais en situation de fonctionnement.

PRODUISEZ RAPIDEMENT VOS INNOVATIONS

Cette technologie d'outillage vous propose un nouveau mode de production réactif et au service de vos innovations. Bénéficiez de boucles de validation et d'itérations accélérées pour le développement de vos nouveaux produits.



Matière définitive

PIÈCES INJECTÉES EN THERMOPLASTIQUE

Les empreintes sont réalisées en impression 3D.

La résine PlastCure Rigid 10500 garantit une précision extrême et une excellente tenue aux contraintes de l'injection.

Cette solution combine notre savoir-faire en Impression 3D et en injection pour l'obtention de pièces bonne matière en quelques jours.

OUTILLAGE

NOS TECHNOLOGIES

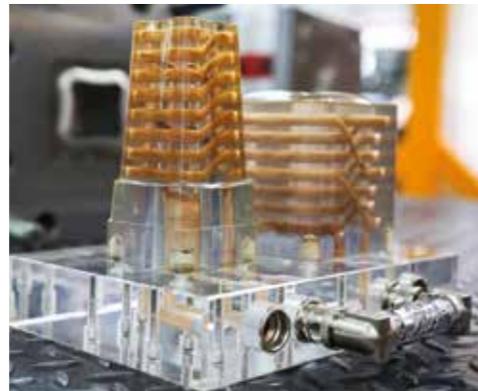
Notre bureau d'études intégré conçoit vos moules. Nous vous accompagnons dans le développement et la production de vos pièces bonne matière, prototypes ou série grâce à nos différentes technologies d'outillages.

MOULE RAPIDE

Validez rapidement vos conceptions.

Une production réactive idéale pour vos pièces prototypes :

- Fabriquer et tester des prototypes.
- Besoin de la matière définitive.
- Disposer de pièces rapidement.
- Valider la conception avant le lancement des moyens de production.



Pascal Guittet pour l'Usine Nouvelle - ©INITIAL

MOULE PROTOTYPE

Industrialisez votre projet et produisez vos préséries.

Optimisation du process d'injection :

- Validation de la configuration de fabrication du process.
- Validation du produit dans la configuration du process série.
- Démarrage de production en cas de retard des moyens série.

Pour optimiser la thermique de l'outillage nous pouvons, dans certains cas, proposer d'intégrer dans les moules série, la technologie du **Conformal Cooling**. Celle-ci consiste à réaliser des éléments de moule en fusion laser couches par couches, afin d'obtenir des canaux de régulation complexes, serpentins, circuits doubles ou triples...

MOULE SÉRIE

Produisez vos pièces en quantité grâce au moule série.

Un moule en acier de haute qualité pour une production régulière de vos pièces série simples ou complexes.



Moule prototype.

MOULE PROTOTYPE

Une injection sur nos presses de vos pièces bonne matière vous permet de valider votre produit et son process industriel.



Pièce série.
Boîtier prise Wifi, ABS-PC.



Pièces prototypes d'aspect bimatériau.

MOULE SÉRIE

Une technologie d'outillage qui vous assure une production planifiée. De 1 000 à 100 000 pièces injectées en bonne matière avec une traçabilité de nos process d'injection et des lots de fabrication.

MOULE RAPIDE

Cette technologie vous permet de fabriquer et de tester vos prototypes. Une véritable alternative qui vous permet de bénéficier de vos pièces bonne matière plus rapidement.



Pièce injectée en PP en Moule Rapide.



Moule série.



1250 M²

**SURFACE DE NOTRE SITE DÉDIÉ A L'OUTILLAGE
ET L'INJECTION THERMOPLASTIQUE.**

INJECTION THERMOPLASTIQUE

Complément indispensable de nos réalisations de moules nous disposons d'un parc machines adaptable et modulaire, idéal pour produire vos pièces plastiques.

EXPERTISE

- Validation ou production de votre pièce dans sa matière définitive.
- Expérience dans la mise en œuvre de matériaux techniques.
- Traçabilité garantie notamment par identification du numéro de lot.
- Réalisation de pièces en surmoulage.

La souplesse de notre structure permet des productions courtes et des délais réduits.

CERTIFICATIONS

**ISO 9001
EN 9100**

THERMOPLASTIQUES TECHNIQUES

- PA chargé et non chargé
- PBT chargé et non chargé
- POM chargé et non chargé
- PEEK, PEI, PESU, PPA, PPS
- PP chargé et non chargé
- PEHD et PEBD
- ABS, ABS/PC, PC
- PMMA, SEBS, TPE, TPU

Contrôle de production pour la série : nous élaborons les gammes de contrôle en accord avec votre service qualité pour suivre la fabrication.



812 000
PIÈCES INJECTÉES EN 2018

Gagnez en flexibilité grâce à notre parc machines composé de 6 presses à injecter de 22 T, 50 T, 100 T et 150 T.



INITIAL

DESIGN & PRODUCTION

PRODWAYS

209, Route de Cran-Gevrier - Parc Altaïs
74650 Chavanod - FRANCE

Tél. +33 (0)4 50 69 33 73

contact@initial.fr | www.initial.fr

