

TOLÉRANCES IMPRESSION 3D - 3D PRINTING TOLERANCES

TECHNOLOGIES / MATIERES TECHNOLOGIES / MATERIALS	TOLÉRANCE MINI. EN MM MIN. TOLERANCE IN MM	TOLÉRANCE GÉNÉRALE GENERAL TOLERANCE	PAROI MINI. en mm MIN. THICKNESS IN MM	
			Fragile	Conseillé Recommended
FRITTAGE DE POUDDRE / SELECTIVE LASER SINTERING - SLS®				
PA2200 HD	± 0,25 mm [hors déformation] [except in case of warping]	NFT 58000 Cat. 3 Classe normale Cat.3 standard Class [hors déformation] [except in case of warping]	0,4	0,7
PA2200			0,8	1,5
PA3200			0,8	1,5
ALUMIDE			1	1,5
CARBONMIDE			1	1,5
PA2210 FR			1	2
PA2241 FR			1	2
PA11SX-1450			0,8	1,5
TPU-70A (80 shA)	± 1 mm [hors déformation] [except in case of warping]	N/A	1	1,5
PP 1200			1	1,5
MJF / MULTIJET FUSION				
HP PA12	± 0,25 mm [hors déformation] [except in case of warping]	NFT 58000 Cat. 3 Classe normale Cat.3 standard Class [hors déformation] [except in case of warping]	0,5	1
HP PA12 GB			0,5	1
MULTIMATERIAUX / MULTIMATERIALS - POLYJET				
TANGO BLACK®, VEROWHITE®, GRAY	± 0,2 mm	± 0,2%	0,3	1
DEPOSE DE FIL / FUSED DEPOSITION MODELLING - FDM				
ABS M30™, ABS ESD7, PC, ULTEM™	±0,2 mm	± 0,1%	1	1,2
STEREOLITHOGRAPHIE / STEREOLITHOGRAPHY - SLA®				
ACCURA® 25	± 0,15 mm	NFT 58000 Cat. 1 Classe normale Cat.1 standard Class	0,6	1
ACCURA® ClearVue™			0,6	1
ACCURA® XTreme™			0,6	1
PLASTCURE Rigid 10500			0,8	2
PROTOGEN 18420			0,6	1
WATERSHED Black			0,6	1

Les tolérances générales sont données à titre indicatif pour des pièces brutes de prototypage. // General tolerances are given as an indication for rough prototyping parts.