INITIAL

DESIGN & PRODUCTION

PRODWAYS

TOLÉRANCES FABRICATION ADDITIVE PLASTIQUE - PLASTIC ADDITIVE MANUFACTURING TOLERANCES

11.2026

Les tolérances générales sont données à titre indicatif pour des pièces brutes de prototypage. // General tolerances are given as an indication for rough prototyping parts.

TECHNOLOGIES / MATIERES TECHNOLOGIES / MATERIALS	TOLÉRANCE MINI. EN MM MIN. TOLERANCE IN MM	TOLÉRANCE GÉNÉRALE GENERAL TOLERANCE	PAROI MINI. en mm MIN. THICKNESS IN MM	
			Fragile	Conseillé Recommended
La précision dépend également de la géométrie de la pièce (murs minces, formes complexes, etc...) Accuracy also depends on the geometry of the part (thin walls, complex shapes, etc.).				
FRITTAGE DE POUDRE / SELECTIVE LASER SINTERING - SLS®				
PA12 - **PA2200 HD**	**± 0,25 mm**	**NFT 58000 Cat. 3 Classe normale Cat.3 standard Class**	**0,4**	**0,7**
PA12 - **PA2200**			**0,8**	**1,5**
PA12 Chargé billes de verre // Glass-filled - **PA3200**			**0,8**	**1,5**
PA12 Chargé billes d'aluminium // Aluminium-filled - **ALUMIDE**			**1**	**1,5**
PA12 ignifugé // Flame-retardant - **PA2210 FR**			**1**	**2**
PA12 ignifugé // Flame-retardant - **PA2241 FR**			**1**	**2**
PA11 Biosourcé / Bio-Based - **PA1101**			**0,8**	**1,5**
Mélange polyuréthane type élastomère // Polyurethane blend Elastomer-type material - **TPU-80A** (80 +/- 5 shA)	**± 1 mm**	N/A	**1**	**1,5**
Polypropylène - **PP 01**			**1**	**1,5**
MJF / MULTIJET FUSION				
PA12 - **HP PA12**	**± 0,25 mm**	**NFT 58000 Cat. 3 Classe normale Cat.3 standard Class**	**0,5**	**1**
PA12 Chargé bille de verre // Glass-filled - **HP PA12 GB**			**0,5**	**1**
MULTIMATERIAUX / MULTIMATERIALS - POLYJET				
TANGO BLACK®, VEROWHITE®, GRAY	**± 0,2 mm**	**± 0,2%**	**0,3**	**1**
DEPOSE DE FIL / FUSED DEPOSITION MODELLING - FDM				
ABS M30™, ABS ESD7, PC, ULTEM™, ASA	**±0,3 mm**	**± 0,1%**	**1**	**1,2**
NYLON 12CF	**±0,3 mm**	**± 0,1%**	**1,2**	**1,5**
DEPOSE DE FIL / FUSED FILAMENT FABRICATION- FFF				
ABS, PLA, PETG, PC	**ABS ± 0,6 mm - PLA ± 0,2 mm - PETG ± 0,4 mm**	**± 0,1%**	**1**	**1,2**
STEREOLITHOGRAPHIE / STEREOLITHOGRAPHY - SLA®				
Résine epoxy // Epoxy Resin - **ACCURA® 25**	**± 0,15 mm**	**NFT 58000 Cat. 1 Classe normale Cat.1 standard Class**	**0,6**	**1**
Résine epoxy // Epoxy Resin - **ACCURA® ClearVue™**			**0,6**	**1**
Résine epoxy // Epoxy Resin - **ACCURA® XTreme™**			**0,6**	**1**
Résine composite Chargée céramique // Ceramic-filled composite resin - **ULTRACUR 3280**			**0,8**	**2**
Résine epoxy // Epoxy Resin - **PROTOGEN 18420**			**0,6**	**1**
Résine epoxy // Epoxy Resin - **WATERSHED Black**			**0,6**	**1**

209, Route de Cran-Gevrier - Parc Altaïs - 74650 Chavanod - FRANCE - **Tél. +33 (0)4 50 69 33 73 • E-mail : contact@initial.fr**

WWW.INITIAL.FR

Capital 400 000 € - RCS Annecy B 380 260 968 90B92 - Siret 380 260 968 000 58 - APE 7112B - N°TVA FR60 380 260 968