

## TOLÉRANCES IMPRESSION 3D - 3D PRINTING TOLERANCES

TECHNOLOGIE // TECHNOLOGY		TOLÉRANCE MINI. EN MM Min. tolerance in mm	TOLÉRANCE GÉNÉRALE General tolerance	PAROI MINI. en mm // MIN. THICKNESS in mm	
				Fragile // Fragile	Conseillé // Recommended
FRITTAGE DE POUDRE SLS®	PA2200 HD	± 0,25 mm  (hors déformation) (except in case of warping)	NFT 58000 Cat.3 Classe normale  (hors déformation) (except in case of warping)	0,4	0,7
	PA2200			0,8	1,5
	PA3200			0,8	1,5
	ALUMIDE			1	1,5
	CARBONMIDE			1	1,5
	TPU-70A (80 shA)	± 1 mm (hors déformation) (except in case of warping)	N/A	1	1,5
STEREOLITHOGRAPHIE SLA®	PLASTCURE 10500	± 0,1 mm	NFT 58000 Cat.1 Classe normale	0,8	2
	PROTOGEN™ 18420			0,6	1
	WATERSHED 11122 XC			0,6	1
	ACCURA®25			0,6	1
	ACCURA® ClearVue			0,6	1
	ACCURA® Xtreme			0,6	1
IMPRESSON 3D POLYJET® Multimatériaux	TANGO BLACK®, VEROWHITE®, GRAY	± 0,2 mm	± 0,2 %	0,3	1
DEPOSE DE FIL FDM®	ABS M30™, PC, ULTEM™	±0,2 mm	± 0,1%	1	1,2

Les tolérances générales sont données à titre indicatif pour des pièces brutes de prototypage. // General tolerances are given as an indication for rough prototyping parts.