





NOS TECHNOLOGIES D'OUTILLAGES

Nous vous proposons des solutions adaptées à la production de vos pièces prototype bonne matière ou vie série. Nous disposons d'un Bureau d'Etudes outillages intégré et d'une expertise de plus de 20 ans dans le domaine de l'injection thermoplastique.

	 3D MOLDING	 ECO MOULE ÉCONOMIQUE Via notre partenaire Chinois	 MP MOULE PROTOTYPE	 MS MOULE SÉRIE
	Etudier et Concevoir vos pièces	Fabriquer et tester vos prototypes	Industrialiser votre projet; Produire vos pré-séries	Produire vos séries
REMISE DE L'OFFRE	1-2 JOURS	3-4 JOURS	5-7 JOURS	10 JOURS
PHASE DU PROJET	<ul style="list-style-type: none"> Faisabilité, concept, etc ... Tester des premières solutions auprès d'utilisateurs ou en situation de fonctionnement. 	Valider la conception de pièces avant le lancement des moyens de productions.	Valider la conception de pièces avant le lancement des moyens de productions.	Production de vos séries.
BESOINS	<ul style="list-style-type: none"> Urgence de disposer de pièces. Choisir un concept, une solution. Besoin de la matière définitive. Pas de solution avec la fabrication additive. 	<ul style="list-style-type: none"> Besoin de la matière définitive pour tester les caractéristiques du produit. Validations mécaniques à réaliser : assemblage, résistance, fonctionnement, etc... 	<ul style="list-style-type: none"> Validation du produit dans la configuration du process série. Démarrage de production en cas de retard des moyens série. 	<ul style="list-style-type: none"> Récurrence de production. Traçabilité des process d'injection et des lots de fabrication Quantités annuelles comprises de quelques centaines de pièces à 100 000 pièces environ.
MATIÈRE DÉFINITIVE	OUI <ul style="list-style-type: none"> PPGF30, ABS, ABS PC, ASA, PEBD, PC, PBT, POM, PP, PEHD, TPE, SEBS. Matières FDA (Food Grade) : POM, PP, PEHD, TPE, SEBS. Conditions d'injection prototypes.	OUI Tous thermoplastiques (Sauf PVC)	OUI Tous thermoplastiques (Sauf PVC)	Tous thermoplastiques (Sauf PVC)
VALIDATION MÉCANIQUE	OUI mais caractéristiques mécaniques inférieures dans certains cas.	OUI	OUI	N/A
PRÉ-REQUIS	Fichier 3D	Fichier 3D	Fichier 3D	<ul style="list-style-type: none"> Un fichier 3D. Un plan 2D. Un cahier des charges produit. Les exigences qualité.
TYPOLOGIE DE MOULE	<ul style="list-style-type: none"> Empreintes réalisées en Impression 3D. Retouches et mise au point possible si définies à la consultation. 	Empreinte métallique. Moule non export.	Blocs empreintes rapportés dans carcasse standard INITIAL ou moule complet, acier ou aluminium.	Blocs empreintes rapportés dans carcasse standard INITIAL ou moule complet acier.
TAILLE DES PIÈCES	100 x 100 x 60 mm	Selon analyse et validation technique V max = <200cm ³ S max = <300cm ²	Selon analyse et validation technique V max = <200cm ³ S max = <300cm ²	Selon analyse et validation technique V max = <200cm ³ S max = <300cm ²
SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES	<ul style="list-style-type: none"> Aspect : Les pièces peuvent comporter des traces de flux d'injection, de maquettage au plan de joint, de retassures. Etat de surface inhérent aux empreintes imprimées en 3D. Surmoulage d'inserts possible (sous conditions). 	Moule économique sous-traitance Asie	Possibilité d'assister aux essais d'injection sur notre site de production.	Possibilité d'assister aux essais d'injection sur notre site de production.
LIVRABLES	<ul style="list-style-type: none"> De 1 à 50 pièces injectées en thermoplastique. Pas de fourniture. Archivage de l'outillage 6 mois. 	<ul style="list-style-type: none"> 1000 à 10 000 pièces environ injectées en bonne matière. Pas de fourniture de l'outillage. Archivage de l'outillage pendant 6 mois. 	<ul style="list-style-type: none"> De 100 à 5 000 pièces injectées en bonne matière et en condition série sur nos presses. Sur demande : Réalisation des capabilités, limites de process, feuilles de réglages injection, validation thermique, rhéologie, carte SPC, etc ... 	<ul style="list-style-type: none"> Lot de pièces récurrentes en mode série. Garantie outillage de 500 000 à 1 000 000 de pièces. Dossier de production validé par des EI. Définition de la gamme de contrôle, d'emballage, etc ... Fabrication des pièces selon un planning annuel.
TOLÉRANCES	Tolérances NFT58000. Classe normale.	Tolérances NFT58000. Classe normale.	Selon plan 2D fourni.	Selon plan 2D fourni.
DÉLAIS DE PRODUCTION*	Pièces livrées sous 15 jours calendaires.	4 à 6 semaines environ pour les premières pièces.	4 à 6 semaines pour les premières pièces.	À définir selon le projet.

Valeurs données à titre indicatif. Document non contractuel. *Les délais sont donnés à titre indicatif et sont à confirmer lors de la commande.